

SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
PRINT HPL STRATIFICATO (CGS - CGF)

Materiale autoportante (a partire da 2 mm) costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Uno solo o entrambi i lati possono avere superficie decorativa.

Self-supporting material (from 2 mm) consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and an outer layer - on one or both sides - of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of high pressure (9 MPa) and heat (150 °C).

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES									
Spessore <i>Thickness</i>	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	$2,0 \leq t < 3,0$ $\pm 0,20$ $3,0 \leq t < 5,0$ $\pm 0,30$ $5,0 \leq t < 8,0$ $\pm 0,40$ $8,0 \leq t < 12,0$ $\pm 0,50$ $12,0 \leq t < 16,0$ $\pm 0,60$ $16,0 \leq t < 20,0$ $\pm 0,70$									
Tolleranza di planarità <i>Flatness</i>	EN 438-2.9	deformazione massima <i>maximum deviation</i>	mm/mtl	1 lato decorativo <i>1 side decor</i> $2,0 \leq s \leq 5,0$ 50 2 lati decorativi <i>2 side decors</i> $2,0 \leq s < 6,0$ 8,0 $6,0 \leq s < 10,0$ 5,0 $10,0 \leq s$ 3,0									
Resistenza all'abrasione <i>Resistance to surface wear</i>	EN 438-2.10	res. all'abrasione <i>wear resistance</i>	giri <i>revs</i>	IP ≥ 150 A ≥ 350									
Res. all'immersione in acqua bollente <i>Resistance to immersion in boiling water</i>	EN 438-2.12	aumento massa <i>mass increase</i>	%	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">CGS</th> <th>CGF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$2 \leq t < 5$</td> <td>≤ 5</td> <td>≤ 7</td> </tr> <tr> <td>$5 \leq t$</td> <td>≤ 2</td> <td>≤ 3</td> </tr> </tbody> </table>	CGS		CGF	$2 \leq t < 5$	≤ 5	≤ 7	$5 \leq t$	≤ 2	≤ 3
		CGS		CGF									
		$2 \leq t < 5$	≤ 5	≤ 7									
$5 \leq t$	≤ 2	≤ 3											
aumento spessore <i>thickness increase</i>	%	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>$2 \leq t < 5$</td> <td>≤ 6</td> <td>≤ 9</td> </tr> <tr> <td>$5 \leq t$</td> <td>≤ 2</td> <td>≤ 6</td> </tr> </tbody> </table>	$2 \leq t < 5$	≤ 6	≤ 9	$5 \leq t$	≤ 2	≤ 6					
$2 \leq t < 5$	≤ 6	≤ 9											
$5 \leq t$	≤ 2	≤ 6											
aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4											
Resistenza al calore secco (180° C) <i>Resistance to dry heat</i>	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4									
Resistenza al calore umido (100° C) <i>Resistance to wet heat</i>	EN 12721	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4									

Stabilità dimensionale alle temperature elevate <i>Stability at elevated temperature</i>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% long. % long. % trasv. % transv.	$2 \leq t < 5$ $\leq 0,40$ $\leq 0,80$
			% long. % long. % trasv. % transv.	$5 \leq t$ $\leq 0,30$ $\leq 0,60$
Res. all'urto con sfera di grande diametro <i>Res. to impact by large diameter ball</i>	EN 438-2.21	altezza di caduta <i>drop height</i> diametro impronta <i>indentation diameter</i>	mm mm	$2 \leq t < 6$ ≥ 1.400 $6 \leq t$ ≥ 1.800 ≤ 10 mm
Resistenza alle fessurazioni (HPL stratificato) <i>Resistance to crazing (thick laminates)</i>	EN 438-2.24	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 4
Resistenza al graffio <i>Resistance to scratching</i>	EN 438-2.25	forza finitura liscia <i>force smooth finish</i> forza finitura strutturata <i>force textured finish</i>	grado <i>rating</i>	≥ 2 ≥ 3
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	grado <i>rating</i>	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce <i>Lightfastness</i>	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale rating</i>	≥ 4
Resistenza alle bruciature di sigaretta <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438-2.30	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
Resistenza al vapore d'acqua <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Resistenza elettrica <i>Electrical resistance</i>	NF PA 99	-	Ohm	$10^8 - 10^{11}$
Conduttività termica <i>Thermal conductivity</i>	DIN 52 612	-	W/m . ° K	0,25
Coefficiente dilatazione termica lineare <i>Coefficient of linear thermal expansion</i>	ASTM D 696	-	° C -1	L = $1,6 \times 10^{-5}$ ca. T = $3,5 \times 10^{-5}$ ca.
Resistenza a trazione <i>Tensile strength</i>	EN ISO 527-2	forza <i>stress</i>	Mpa	L ≥ 100 T ≥ 70
Resistenza a flessione <i>Flexural strength</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	Mpa	L ≥ 100 T ≥ 90
Modulo di elasticità a flessione (E) <i>Flexural modulus (E)</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	Mpa	L ≥ 10.000 T ≥ 9.000
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³	$\geq 1,35$

COMPORTAMENTO AL FUOCO
FIRE PERFORMANCE

METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i>	NORMA <i>STANDARD</i>	CLASSIFICAZIONE <i>CLASSIFICATION</i>	
		CGF	CGS
Piccola fiamma e px radiante	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1	classe 2
	UNI CEI 11170-3	classe 1A	/
Propagazione di fiamma <i>Spread of flame</i>	BS 476-7	class 1	class 2
Brandschacht	DIN 4102-1	B1	B2
Epiradiatore <i>Epiradiateur</i>	NF P 92-501	M1	M2
Densità e tossicità fumi <i>Smoke density and toxicity</i>	NF F 16-101	min F2	F1
	UNI CEI 11170-3		/
Reazione al fuoco <i>Reaction to fire</i>	EN 13501-1	B-s2,d0 (≥ 6 mm) min C-s2,d0 (< 6 mm)	min D,s2-d0

Nota: Si consiglia di contattare il produttore per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche
Note: The laminate manufacturer should be contacted for details of fire test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.

26/07/2006